

DANE TECHNICZNE I APLIKACYJNE PRODUKTU

- Kod produktu** : 1916
Określenie produktu : **ŻYWICA (SPOIWO)** stosowana w systemie mieszania kolorów **HAYAMIX** do uzyskiwania **lakierów poliuretanowych w wysokim połysku** o następujących właściwościach:
- Kod lakieru** : **SF15-XXXX / P** gdzie; XXXX = numer koloru, P=Połyk
- Cecha lakieru** : **2-składnikowy lakier poliuretanowy o wysokim połysku**
- Zastosowanie** : **SF15** to grupa lakierów nawierzchniowy dekoracyjno-zabezpieczający do zastosowań zewnętrznych i wewnętrznych, przeznaczonych do użytku profesjonalnego. **SF15** odporne są na urazy mechaniczne, czynniki atmosferyczne, chemię domową, alkohole, paliwa, smary i wiele rozpuszczalników. Mają bardzo dobrą przyczepność do stali, metali „kolorowych”, tworzyw sztucznych (z wyjątkiem PP i PE...), drewna i pochodnych oraz do szkła, kamieni naturalnych, powierzchni betonowych i starych powłok lakierniczych.
- Kolory** : RAL i samochodowe typu solid
- Lepkość fabryczna** : 90-140 s (zależnie od koloru, mierzone kubkiem DIN 4mm przy 20°C)
- Części stałe wagowo** : 45-60 % (zależnie od koloru)
- Gęstość** : 1,05-1,15 g/ml (zależnie od koloru)
- Odporność na temp.** : -30°C - +120°C
- Warunki aplikacji** : - temperatura otoczenia; od +10 do +30°C,
 - wilgotność powietrza; < 70%,
 - pistolet pneumatyczny; ciśnienie powietrza 2-2,5 bar, dysza pistoletu 1,3-1,6 mm
 - pędzel, wałek; stosować wyłącznie z **PH30-Wolny + DV2418-Wolny**
- Utwardzacz / mieszanie** : **PH30-Standard** lub **PH30-Express** / 5:1 objętościowo
PH30-Express stosować głównie przy niskiej temperaturze otoczenia.
- Przygotowanie podłoża** : Zawsze czyste i suche. Pokryte odpowiednim podkładem 1-no lub 2-u składnikowym.
- Przygotowanie lakieru** : Dobrze wymieszać. Potrzebną ilość lakieru odlać do innego pojemnika. Sporządzić w nim mieszankę w następujących proporcjach objętościowych:
 lakier : utwardzacz : rozcieńczalnik = 100 : 20 + 20-25%
- Rozcieńczalnik / ilość** : **DV2418-Standard** lub **DV2418-Wolny**
DV2418-Wolny – stosować przy wysokiej temperaturze otoczenia i malowaniu dużych powierzchni.
- Nakładanie lakieru** : 2-warstwy. Warstwę 2-gą nanosić po uzyskaniu pyłosuchości warstwy 1-szej.

Czasy schnięcia w temperaturze 20°C:

Lakier + Utwardzacz + Rozcieńczalnik	Pyłosuchość	Suchość Dotykowa	Suchość Użytkowa	Pełne Utwardzenie
SF15 + PH30-Standard + DV2418-Standard	10 - 15 min.	40 - 45 min.	5 - 6 godz.	5 dni
SF15 + PH30-Standard + DV2418-Wolny	30 - 35 min.	60 - 65 min.	9-10 godz.	5 dni
SF15 + PH30-Express + DV2418-Standard	10 - 15 min.	35 - 40 min.	4 - 5 godz.	3 dni
SF15 + PH30-Express + DV2418-Wolny	30 - 35 min.	50 - 55 min.	6 - 7 godz.	3 dni

Suszenie w piecu 60°C : Przed piecem powłoka lakieru musi odparować w temperaturze otoczenia przez ok. 30 minut.
 Suchość użytkowa:

- SF15 + PH30-Standard - po 30 minutach
- SF15 + PH30-Express - po 20 minutach

Żywotność mieszaniny :

- SF15 + PH30-Standard - zużyć do 2 godzin
- SF15 + PH30-Express - zużyć do 1 godziny

Grubość powłoki : W jednej warstwie można uzyskać do 50 μ –60 μ suchej warstwy bez powstania zacieków. Zaleca się nanosić 2 cieńsze warstwy po 25-30 μ

Wydajność 1 litra : - teoretyczna; przy 2-warstwach (łącznie 50-60 μ) ok. 9 m²
 - praktyczna; jest zależna od formy malowanego obiektu, chropowatości podłoża metod i warunków aplikacji oraz grubości warstwy.

Trwałość składowania : 24 miesiące w temperaturze pokojowej w oryginalnym zamkniętym pojemniku.

W przypadku jakichkolwiek wątpliwości prosimy kontaktować się z nami
HAYA Górki 5A 66-431 tel/fax +48 95 72 88 305 www.haya.pl

PRZYKŁADY ZESTAWÓW LAKIERNICZYCH POD WZGLĘDEM RÓŻNYCH ZASTOSOWAŃ

1. STAL, ŻELIWO... : (konstrukcje, maszyny i urządzenia, pojazdy...)

- gdy nie ma wymogu silnej antykorozyjności;
 - warstwa 1; **PW** - antykorozyjny podkład wypełniający, po obróbce lub jako "mokro-na mokro"
 - warstwa 2; **SF15** (w 1 lub 2 - warstwach)
- gdy jest wymóg silnej antykorozyjności
 - warstwa 1; antykorozyjny podkład epoksydowy – nie ma w naszej ofercie
 - warstwa 2; **PW** - jako międzywarstwa, po obróbce lub jako "mokro-na mokro"
 - warstwa 3; **SF15** (w 1 lub 2 – warstwach)

2. METALE KOLOROWE, ALUMINIUM, CYNK, BETON, SZKŁO TWORZYWA SZTUCZNE (z wyjątkiem PE i PP itp):

- warstwa 1; **PW** - podkład wypełniający, jeśli jest wymóg idealnie gładkiej powłoki **SF15**
- warstwa 2; **SF15** lub jako jedyna (bez podkładu), jeśli nie ma wymogu idealnie gładkiej powłoki **SF15**

3. POLIPROPYLEN (PP) (np. zderzki) :

- warstwa 1; **PO1515** - podkład dający przyczepność do polipropylenu
 - warstwa 2; **PW** - podkład wypełniający, jeśli jest wymóg idealnie gładkiej powłoki **SF15**
 - warstwa 3; **SF15** (w 1 lub 2 - warstwach)
- Warstwy 2 i 3 z dodatkiem plastyfikatora **PP D-0165** w ilości ok. 20-25%.

4. STARE POWŁOKI LAKIERNICZE, SZPACHEL :

- warstwa 1; **PW** - podkład wypełniający
- warstwa 2; **SF15** (w 1 lub 2 - warstwach)

5. DREWNO I POCHODNE np; parkiet, boazeria, meble, trumny...

A. Zachowujący "rysunek" podłoża :

- warstwa 1; **DG10** - podkład uszczelniający
- warstwa 2; **SF15** - w 1 lub 2 - warstwach

B. Kryjący na "gładko" w kolorze :

- warstwa 1; **DG10** - podkład uszczelniający
- warstwa 2; **PW** - akrylowy podkład wypełniający
- warstwa 3; **SF15** - w 1 lub 2 - warstwach

6. BETONOWE BASENY, POSADZKI, itp;

- warstwa 1; **SF15** - mocno rozcieńczony jako grunt;
lakier : utwardzacz + rozcieńczalnik = 100 : 20 + 50-60%
- warstwa 2; **SF15** - w 1 lub 2-powłokach, zależnie od potrzeb

Powyższe "zestawy" są jedynie przykładami różnych zastosowań **SF15**.
Możliwości może być znacznie więcej. Do każdego klienta podchodzimy indywidualnie i dobieramy najwłaściwsze dla niego rozwiązanie.

W przypadku jakichkolwiek wątpliwości prosimy kontaktować się z nami:

HAYA Górki 5A 66-431 tel/fax +48 95 72 88 305 www.haya.pl