

DANE TECHNICZNE I APLIKACYJNE PRODUKTU

- Kod produktu** : 1973
- Określenie produktu** : **ŻYWICA (SPOIWO)** stosowana w systemie mieszania kolorów **HAYAMIX** do uzyskiwania **lakierów akrylowych** o następujących właściwościach:
- Określenie produktu** : 2-składnikowy lakier akrylowy o bardzo wysokim połysku, LZO<450 g/l
- Zastosowanie** : **Podstawowe**; jako lakier nawierzchniowy do renowacji karoserii pojazdów. Odporny na urazy mechaniczne, czynniki atmosferyczne, paliwa i smary, detergenty i wiele rozpuszczalników. Daje bardzo trwałą powłokę dekoracyjną. **LA72** może być stosowany w wielu innych aplikacjach, gdy jest wymóg bardzo odpornej powłoki o maksymalnym połysku.
Inne; na rozmaite podłoża po uprzednim zagruntowaniu odpowiednim podkładem po konsultacji z HAYA.
- Kolory** : Katalogu RAL, marek samochodowych i inne na życzenie
- Rodzaj powłoki** : wysoki połysk
- Lepkość fabryczna** : 90-140 s (zależnie od koloru, mierzone kubkiem DIN 4mm przy 20°C)
- Części stałe wagowo** : 55-70 % (zależnie od koloru)
- Gęstość** : 1,05-1,25 g/ml (zależnie od koloru)
- Odporność na temp.** : -30°C - +120°C
- Warunki aplikacji** : - temperatura otoczenia; od +10 do +30°C,
- wilgotność powietrza; < 70%,
- ciśnienie powietrza; 2 - 2,5 bar
- dysza pistoletu; 1,3 - 1,6 mm
- Utwardzacz / proporcja** : **PH30-Standard** lub **PH30-Express** / 2:1 objętościowo
PH30-Express stosować głównie przy niskiej temperaturze otoczenia.
- Rozcieńczalnik / ilość** : **DV2418-Standard** lub **DV2418-Wolny** / 20-25%
DV2418-Wolny – stosować przy wysokiej temperaturze otoczenia i malowaniu dużych powierzchni.
- Przygotowanie podłoża** : Odłuszczyć i zmatować. Suche i czyste pokryć akrylowym podkładem wypełniający **PW 5:1** lub **PW 4:1**. Utwardzoną warstwę podkładu poddać obróbce mechanicznej. Wysuszyć i odpylić.
- Przygotowanie lakieru** : Dobrze wymieszać. Potrzebną ilość lakieru odlać do innego pojemnika. Sporządzić w nim mieszankę do natrysku pistoletem w następujących proporcjach objętościowych;
lakier : utwardzacz : rozcieńczalnik = 100 : 50 : 20
Nakładać dwie warstwy lakieru. Warstwę 2-gą nanosić po uzyskaniu pyłosuchości warstwy 1-szej.
- Czasy schnięcia** w temperaturze 20°C:

Lakier + Utwardzacz + Rozcieńczalnik	Pyłosuchość	Suchość Dotykowa	Suchość Użytkowa	Pełne Utwardzenie
LA72 + PH30-Standard + DV2418-Standard	15 – 20 min.	60 – 65 min.	12 godz.	7 dni
LA72 + PH30-Standard + DV2418-Wolny	35 – 40 min.	90 – 95 min.	16 godz.	7 dni
LA72 + PH30-Express + DV2418-Standard	15 – 20 min.	45 – 50 min.	7 godz.	5 dni
LA72 + PH30-Express + DV2418-Wolny	35 – 40 min.	55 – 60 min.	9 godz.	5 dni

Suszenie w piecu 60°C : Przed piecem powłoka lakieru musi odparować w temperaturze otoczenia przez ok. 30 minut.
Suchość użytkowa:

- LA72 + PH30-Standard - po 40 minutach
- LA72 + PH30-Express - po 30 minutach

Żywotność mieszaniny :

- LA72 + PH30-Standard - zużyć do 2 – 2,5 godziny
- LA72 + PH30-Express - zużyć do 1 – 1,5 godziny

Grubość powłoki : W jednej warstwie można uzyskać do 50μ suchej warstwy bez powstania zacieków.
Nanosić 2 warstwy o grubościach po 25-30μ.

Wydajność 1 litra : - teoretyczna; przy 2-warstwach (łącznie 50-60μ) ok. 9 m²
- praktyczna; jest zależna od formy malowanego obiektu, chropowatości podłoża metod i warunków aplikacji oraz grubości warstwy.

Trwałość składowania : 24 miesiące w temp. pokojowej w oryginalnym zamkniętym pojemniku.

Uwaga : Lakier nakładany na tworzywa sztuczne (np; zderzaki, zagruntowane wcześniej podkładem adhezyjnym **PO1515**) wymaga dodania plastifikatora **D-0165** w ilości 20-25%.
W przypadku jakichkolwiek wątpliwości prosimy kontaktować się z nami

PRZYKŁADY ZESTAWÓW LAKIERNICZYCH POD WZGLĘDEM RÓŻNYCH ZASTOSOWAŃ

1. STAL, ŻELIWO... : (konstrukcje, maszyny i urządzenia, pojazdy...)

- gdy nie ma wymogu silnej antykorozyjności;
 - warstwa 1; **PW** - antykorozyjny podkład wypełniający, po obróbce lub jako "mokro-na mokro"
 - warstwa 2; **LA72** (w 1 lub 2 - warstwach)
- gdy jest wymóg silnej antykorozyjności
 - warstwa 1; antykorozyjny podkład epoksydowy – nie ma w naszej ofercie
 - warstwa 2; **PW** - jako międzywarstwa, po obróbce lub jako "mokro-na mokro"
 - warstwa 3; **LA72** (w 1 lub 2 – warstwach)

2. METALE KOLOROWE, ALUMINIUM, CYNK, BETON, SZKŁO TWORZYWA SZTUCZNE (z wyjątkiem PE i PP itp):

- warstwa 1; **PW** - podkład wypełniający, jeśli jest wymóg idealnie gładkiej powłoki **LA72**
- warstwa 2; **LA72** lub jako jedyna (bez podkładu), jeśli nie ma wymogu idealnie gładkiej powłoki **LA72**

3. POLIPROPYLEN (PP) (np. zderzki) :

- warstwa 1; **PO1515** - podkład dający przyczepność do polipropylenu
 - warstwa 2; **PW** - podkład wypełniający, jeśli jest wymóg idealnie gładkiej powłoki **LA72**
 - warstwa 3; **LA72** (w 1 lub 2 - warstwach)
- Warstwy 2 i 3 z dodatkiem plastyfikatora **PP D-0165** w ilości ok. 20-25%.

4. STARE POWŁOKI LAKIERNICZE, SZPACHEL :

- warstwa 1; **PW** - podkład wypełniający
- warstwa 2; **LA72** (w 1 lub 2 - warstwach)

5. DREWNO I POCHODNE np; parkiet, boazeria, meble, trumny...

A. Zachowujący "rysunek" podłoża :

- warstwa 1; **DG10** - podkład uszczelniający
- warstwa 2; **LA72** - w 1 lub 2 - warstwach

B. Kryjący na "gładko" w kolorze :

- warstwa 1; **DG10** - podkład uszczelniający
- warstwa 2; **PW** - akrylowy podkład wypełniający
- warstwa 3; **LA72** - w 1 lub 2 - warstwach

6. BETONOWE BASENY, POSADZKI, itp;

- warstwa 1; **LA72** - mocno rozcieńczony jako grunt;
lakier : utwardzacz : rozcieńczalnik = 100 : 50 : 20
- warstwa 2; **LA72** - w 1 lub 2-warstwach zależnie od potrzeb

Powyższe "zestawy" są jedynie przykładami różnych zastosowań **LA72**.
Możliwości może być znacznie więcej. Do każdego klienta podchodzimy
indywidualnie i dobieramy najwłaściwsze dla niego rozwiązanie.

W przypadku jakichkolwiek wątpliwości prosimy kontaktować się z nami: