

DANE TECHNICZNE I APLIKACYJNE PRODUKTU

- Kod produktu** : 1990
Określenie produktu : **ŻYWICA (SPOIWO)** stosowana w systemie mieszania kolorów **HAYAMIX** do uzyskiwania 2-składnikowych wypełniających podkładów akrylowych o następujących właściwościach:
- Kod produktu** : PW
Określenie produktu : 2-składnikowy akrylowy podkład-wypełniający
- Zastosowanie** : **Podstawowe**; w lakiernictwie samochodowym. Wypełnia rysy i inne nierówności w przygotowywanym do lakierowania podłożu. **PW** stanowi ostatnią warstwę przed nałożeniem bazy / lakieru nawierzchniowego. Ze względu na bardzo wysoki stopień roztrzczenia wypełniaczy i pigmentów oraz idealną rozlewność **PW** można stosować jako podkład "mokro na mokro" - bez obróbki.
Inne; **PW** jest podkładem o uniwersalnym zastosowaniu. Ma bardzo dobrą przyczepność do większości spotykanych podłoży jak np; stal, cynk, aluminium, tworzywa sztuczne (z wyjątkiem PP i PE), szpachel, stara warstwa lakieru, drewno i jego pochodne (MDF, OSB itp.), beton, ceramika, szkło... Posiada dobre właściwości antykorozyjne. Przykłady zastosowań na str. 2.
- Kolory** : Kolory RAL i samochodowe typu solid
- Rodzaj powłoki** : mat
- Lepkość fabryczna** : tiksotropowa
- Części stałe wagowo** : Ok. 74%
- Gęstość** : 1,6-1,7 g/ml zależnie od koloru
- Warunki aplikacji** : - temperatura otoczenia; od +10 do +30°C,
- wilgotność powietrza; < 70%,
- ciśnienie powietrza; 2 - 2,5 bar
- dysza pistoletu; 1,8 - 2,2 mm,
- Utwardzacz / mieszanie** : **UT-7035** / 5:1
- Rozcieńczalnik / ilość** : **DV2418-Standard** lub **DV2418-Wolny** / 10-15%
DV2418-Wolny – stosować przy wysokiej temperaturze otoczenia i malowaniu dużych powierzchni.
- Przygotowanie podłoża** : Czyste, zmatowane, wolne od rdzy, tłuszczu i wilgoci.
- Przygotowanie PW** : Dobrze wymieszać. Potrzebną ilość podkładu odlać do innego pojemnika. Sporządzić w nim mieszankę do natrysku pistoletem o lepkości 20-22 sek. proporcjach objętościowych;
- podkład = 100
- utwardzacz = 20
- rozcieńczalnik = 10-15%
Nakładać - zależnie od potrzeb - w 1-3 warstwach.
Warstwę następną nanosić po uzyskaniu pyłosuchości warstwy poprzedniej.

Czas schnięcia w temp. 20°C: dla jednej warstwy o grubości 35-40μ

Podkład + Utwardzacz + Rozcieńczalnik	Pyłosuchość	Suchość Dotykowa	Suchość Użytkowa	Pełne Utwardzenie
PW + UT7035 + DV2418-Standard	10 – 15 min.	30 - 35 min.	2-3 godz.	3 dni
PW + UT7035 + DV2418-Wolny	20 – 25 min.	45 – 50 min.	3-4 godz.	3 dni

Ilość warstw i ich grubość wpływają na wydłużenie w/w czasów.

Żywotność mieszaniny : Ok. 1,5 godziny

Obróbka warstwy PW (zalecana na sucho)
- na sucho: ręcznie; papier 360-400 mechanicznie; papier 320-400
- na mokro: ręcznie; papier 800-1000 mechanicznie; papier 600-800

Grubość powłoki : W jednej warstwie można uzyskać do 100μ suchej warstwy bez powstania zacieków.
Zaleca się nanosić 1-3 warstwy o grubościach po 35-40μ.

Wydajność 1 litra : - teoretyczna; przy grubości warstwy : 35-40μ 6-7 m²,
- praktyczna; jest zależna od formy malowanego obiektu, chropowatości podłoża metod i warunków aplikacji oraz grubości warstwy.

Trwałość składowania : 24 miesiące w temp. pokojowej w oryginalnym zamkniętym pojemniku.
W przypadku jakichkolwiek wątpliwości prosimy kontaktować się z nami

PRZYKŁADY ZESTAWÓW LAKIERNICZYCH POD WZGLĘDEM RÓŻNYCH ZASTOSOWAŃ

1. RENOWACJA POJAZDÓW na szpachel, stare powłoki lakiernicze, stal, aluminium, ocynk;

- warstwa 1; **PW** - zależnie od wymogu; obrobiony lub jako "mokro na mokro"
- warstwa 2; **BC** - baza + bezbarwny lakier akrylowy; **LS**, **KL72** bądź **LB4002** lub lakiery w kolorach: **LA72** (2:1)-akryl, bądź **SF15** (5:1)-poliuretan

2. POLIPROPYLEN np; zderzaki;

- warstwa 1; **PO1515** - podkład adhezyjny do polipropylenu
- warstwa 2; **PW** - obrobiony lub jako "mokro na mokro"
- warstwa 3; **BC** - baza + bezbarwny lakier akrylowy; **LS**, **KL72** bądź **LB4002** lub kolorowy lakier akrylowy; **LA72** (2:1) lub poliuretanowy **SF15** (5:1)
Warstwy 2 i 3 z dodatkiem plastyfikatora **PP D-0165** w ilości ok. 20%.

3. STAL, ŻELIWO powłoki antykorozyjne:

- zabezpieczenie standardowe np; maszyny, urządzenia, pojazdy...
 - warstwa 1; **PW** - podkład, zależnie od wymogu; obrobiony lub jako "mokro na mokro"
 - warstwa 2; **SF15** lub **LA72** - 2-składnikowy lakier poliuretanowy lub akrylowy
- gdy jest wymóg silnej antykorozyjności np; konstrukcje, maszyny i urządzenia w środowisku "agresywnym"
 - warstwa 1; **WP76** – 1-składnikowy podkład antykorozyjny
 - warstwa 2; **PW** - podkład, zależnie od wymogu; obrobiony lub jako "mokro na mokro"
 - warstwa 3; **SF15** lub **LA72** - 2-składnikowy lakier poliuretanowy lub akrylowy

4. DREWNO I JEGO POCHODNE np. meblarstwo i stolarstwo;

- warstwa 1; **DG10** - podkład uszczelniający
- warstwa 2; **PW** - zależnie od wymogu; obrobiony lub jako "mokro na mokro"
- warstwa 3; **SF15** lub **LA72** - 2-składnikowy lakier poliuretanowy lub akrylowy

.....

Powyższe "zestawy" są jedynie przykładami różnych zastosowań podkładu **PW**

Możliwości może być znacznie więcej. Do każdego klienta podchodzimy indywidualnie i dobieramy najwłaściwsze dla niego rozwiązanie.

W przypadku jakichkolwiek wątpliwości prosimy kontaktować się z nami: