

DANE TECHNICZNE I APLIKACYJNE PRODUKTU

- Kod produktu** : PW
- Określenie produktu** : 2-składnikowy akrylowy podkład-wypełniający
- Zastosowanie** : **Podstawowe**; w lakiernictwie samochodowym. Wypełnia rysy i inne nierówności w przygotowywanym do lakierowania podłożu. **PW** stanowi ostatnią warstwę przed nałożeniem bazy / lakieru nawierzchniowego. Ze względu na bardzo wysoki stopień rozrarcia wypełniaczy i pigmentów oraz idealną rozlewność **PW** można stosować jako podkład "mokro na mokro" - bez obróbki.
Inne; **PW** jest podkładem o uniwersalnym zastosowaniu. Ma bardzo dobrą przyczepność do większości spotykanych podłoży jak np; stal, cynk, aluminium, tworzywa sztuczne (z wyjątkiem PP i PE), szpachel, stara warstwa lakieru, drewno i jego pochodne (MDF, OSB itp.), beton, ceramika, szkło... Posiada dobre właściwości antykorozyjne. Przykłady zastosowań na str. 2.
- Kolory** : Standard; biały, czarny, szary. Kolory RAL i inne na życzenie.
- Rodzaj powłoki** : mat
- Lepkość fabryczna** : tiksotropowa
- Części stałe wagowo** : Ok. 74%
- Gęstość** : 1,6-1,7 g/ml zależnie od koloru
- Warunki aplikacji** : - temperatura otoczenia; od +10 do +30°C,
- wilgotność powietrza; < 70%,
- ciśnienie powietrza; 2 - 2,5 bar
- dysza pistoletu; 1,8 - 2,2 mm,
- Utwardzacz / mieszanie** : **UT-7035** / 5:1
- Rozcieńczalnik / ilość** : **DV2418-Standard** lub **DV2418-Wolny** / 10-15%
DV2418-Wolny – stosować przy wysokiej temperaturze otoczenia i malowaniu dużych powierzchni.
- Przygotowanie podłoża** : Czyste, zmatowane, wolne od rdzy, tłuszczu i wilgoci.
- Przygotowanie PW** : Dobrze wymieszać. Potrzebną ilość podkładu odlać do innego pojemnika. Sporządzić w nim mieszankę do natrysku pistoletem o lepkości 20-22 sek. proporcjach objętościowych;
- podkład = 100
- utwardzacz = 20
- rozcieńczalnik = 10-15%
Nakładać - zależnie od potrzeb - w 1-3 warstwach.
Warstwę następną nanosić po uzyskaniu pyłosuchości warstwy poprzedniej.
- Czas schnięcia** w temp. 20°C: dla jednej warstwy o grubości 35-40μ
- | Podkład + Utwardzacz + Rozcieńczalnik | Pyłosuchość | Suchość Dotykowa | Suchość Użytkowa | Pełne Utwardzenie |
|---------------------------------------|--------------|------------------|------------------|-------------------|
| PW + UT7035 + DV2418-Standard | 10 – 15 min. | 30 - 35 min. | 2-3 godz. | 3 dni |
| PW + UT7035 + DV2418-Wolny | 20 – 25 min. | 45 – 50 min. | 3-4 godz. | 3 dni |
- Ilość warstw i ich grubość wpływają na wydłużenie w/w czasów.
- Żywotność mieszaniny** : Ok. 1,5 godziny
- Obróbka warstwy PW** : - na sucho: ręcznie; papier 360-400 mechanicznie; papier 320-400
(zalecana na sucho) - na mokro: ręcznie; papier 800-1000 mechanicznie; papier 600-800
- Grubość powłoki** : W jednej warstwie można uzyskać do 100μ suchej warstwy bez powstania zacieków.
Zaleca się nanosić 1-3 warstwy o grubościach po 35-40μ.
- Wydajność 1 litra** : - teoretyczna; przy grubości warstwy : 35-40μ 6–7 m²,
- praktyczna; jest zależna od formy malowanego obiektu, chropowatości podłoża metod i warunków aplikacji oraz grubości warstwy.
- Trwałość składowania** : 24 miesiące w temp. pokojowej w oryginalnym zamkniętym pojemniku.

W przypadku jakichkolwiek wątpliwości prosimy kontaktować się z nami

HAYA Górki 5A 66-431 tel/fax: +48 95 72 88 305 www.haya.pl

PRZYKŁADY ZESTAWÓW LAKIERNICZYCH POD WZGLĘDEM RÓŻNYCH ZASTOSOWAŃ**1. RENOWACJA POJAZDÓW** na szpachel, stare powłoki lakiernicze, stal, aluminium, ocynk;

- warstwa 1; **PW** - zależnie od wymogu; obrobiony lub jako "mokro na mokro"
- warstwa 2; **BC** - baza + bezbarwny lakier akrylowy; **LS, KL72** bądź **LB4002** lub lakiery w kolorach: **LA72** (2:1)-akryl, bądź **SF15** (5:1)-poliuretan

2. POLIPROPYLEN np; zderzaki;

- warstwa 1; **PO1515** - podkład adhezyjny do polipropylenu
- warstwa 2; **PW** - obrobiony lub jako "mokro na mokro"
- warstwa 3; **BC** - baza + bezbarwny lakier akrylowy; **LS, KL72** bądź **LB4002** lub kolorowy lakier akrylowy; **LA72** (2:1) lub poliuretanowy **SF15** (5:1)
Warstwy 2 i 3 z dodatkiem plastyfikatora **PP D-0165** w ilości ok. 20%.

3. STAL, ŻELIWO powłoki antykorozyjne:

- zabezpieczenie standardowe np; maszyny, urządzenia, pojazdy...
 - warstwa 1; **PW** - podkład, zależnie od wymogu; obrobiony lub jako "mokro na mokro"
 - warstwa 2; **SF15** lub **LA72** - 2-składnikowy lakier poliuretanowy lub akrylowy
- gdy jest wymóg silnej antykorozyjności np; konstrukcje, maszyny i urządzenia w środowisku "agresywnym"
 - warstwa 1; **WP76** – 1-składnikowy podkład antykorozyjny
 - warstwa 2; **PW** - podkład, zależnie od wymogu; obrobiony lub jako "mokro na mokro"
 - warstwa 3; **SF15** lub **LA72** - 2-składnikowy lakier poliuretanowy lub akrylowy

4. DREWNO I JEGO POCHODNE np. meblarstwo i stolarstwo;

- warstwa 1; **DG10** - podkład uszczelniający
- warstwa 2; **PW** - zależnie od wymogu; obrobiony lub jako "mokro na mokro"
- warstwa 3; **SF15** lub **LA72** - 2-składnikowy lakier poliuretanowy lub akrylowy

.....

Powyższe "zestawy" są jedynie przykładami różnych zastosowań podkładu **PW**

Możliwości może być znacznie więcej. Do każdego klienta podchodzimy indywidualnie i dobieramy najwłaściwsze dla niego rozwiązanie.

W przypadku jakichkolwiek wątpliwości prosimy kontaktować się z nami:

HAYA Górki 5A 66-431 tel/fax: +48 95 72 88 305 www.haya.pl